**Сорокина Анна Михайловна. Адаптация механизма оценки экономического и инновационного потенциала предприятий к рыночной системе хозяйствования : дис. ... канд. экон. наук : 08.00.05 Ярославль, 2006 136 с. РГБ ОД, 61:07-8/441**