**Долгушина Евгения Владимировна. Совершенствование организационно-экономических форм хозяйствования в сфере консалтинговых услуг : диссертация ... кандидата экономических наук : 08.00.05. - Санкт-Петербург, 2005. - 156 с. : ил. РГБ ОД,**