**Логиновская Ольга Анатольевна. Оценка, формирование и использование экономического потенциала в стратегическом управлении промышленным предприятием : Дис. ... канд. экон. наук : 08.00.05 : Челябинск, 2005 165 c. РГБ ОД, 61:05-8/3605**