**Луговой Олег Николаевич. Экономическое обоснование предпринимательской деятельности на рынке коммерческой недвижимости : диссертация ... кандидата экономических наук : 08.00.05, 08.00.10. - Новосибирск, 2005. - 211 с. : ил. РГБ ОД,**