**Логачева Анна Владимировна. Инновационные способности организаций: методы оценки и управления: диссертация ... кандидата Экономических наук: 08.00.05 / Логачева Анна Владимировна;[Место защиты: Санкт-Петербургский государственный университет], 2016.- 160 с.**