**Никулина Татьяна Алексеевна. Методическое обеспечение оценки эффективности функционирования корпоративных розничных торговых сетей: диссертация ... кандидата экономических наук: 08.00.05 / Никулина Татьяна Алексеевна;[Место защиты: Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Дальневосточный федеральный университет"].- Владивосток, 2015.- 276 с.**