**Павлова Анастасия Сергеевна. Управление развитием корпоративной социально-экологической ответственности российского предпринимательства: диссертация ... кандидата экономических наук: 08.00.05 / Павлова Анастасия Сергеевна;[Место защиты: Санкт-Петербургский университет управления и экономики].- Санкт-Петербург, 2015.- 163 с.**