**Сахарова Ольга Сергеевна. Экономико-математические модели индикативной оценки эффективности внешнеэкономической деятельности: диссертация ... кандидата экономических наук: 08.00.13 / Сахарова Ольга Сергеевна;[Место защиты: Белгородский государственный национальный исследовательский университет - ФГАОУ ВПО].- Белгород, 2015.- 263 с.**