**Хомко Елена Владимировна. Организационно-экономический механизм повышения эффективности и качества образовательных услуг в сфере физической культуры и спорта: диссертация ... кандидата экономических наук: 08.00.05 / Хомко Елена Владимировна;[Место защиты: Национальный государственный университет физической культуры, спорта и здоровья им. П.Ф. Лесгафта].- Санкт-Петербург, 2014.- 144 с.**