**Горбунова Анна Сергеевна. Современное состояние и тенденции развития международной торговли природным газом: диссертация ... кандидата экономических наук: 08.00.14 / Горбунова Анна Сергеевна;[Место защиты: ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»].- Москва, 2016.- 174 с.**