**Баркова Елена Александровна. Формирование финансового капитала в российской экономике: функциональный подход: диссертация ... кандидата Экономических наук: 08.00.01 / Баркова Елена Александровна;[Место защиты: ФГАОУВПО Волгоградский государственный университет], 2016**